

แบบบันทึกการอ่าน / เขียน / คิด / วิเคราะห์

อ่านวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....  
ชื่อผู้แต่ง.....ชื่อหนังสือ.....  
สถานที่พิมพ์.....สำนักพิมพ์.....  
ปีที่พิมพ์.....จำนวนหน้า.....

สาระสำคัญที่ได้จากเรื่องที่อ่าน

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

วิเคราะห์ข้อคิดที่ได้จากการอ่าน/ประโยชน์

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

สิ่งที่สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวัน

.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ.....นักเรียน      ลงชื่อ.....ผู้ปกครอง  
(.....)                      (.....)

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน  
(.....)

แบบบันทึกการอ่าน / เขียน / คิด / วิเคราะห์

อ่านวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....  
ชื่อผู้แต่ง.....ชื่อหนังสือ.....  
สถานที่พิมพ์.....สำนักพิมพ์.....  
ปีที่พิมพ์.....จำนวนหน้า.....

สาระสำคัญที่ได้จากเรื่องที่อ่าน

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

วิเคราะห์ข้อคิดที่ได้จากการอ่าน/ประโยชน์

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

สิ่งที่สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวัน

.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ.....นักเรียน      ลงชื่อ.....ผู้ปกครอง  
(.....)                      (.....)

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน  
(.....)